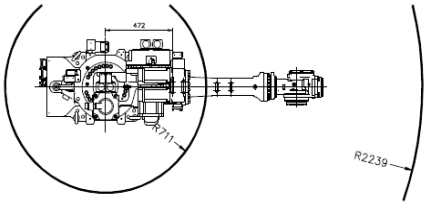
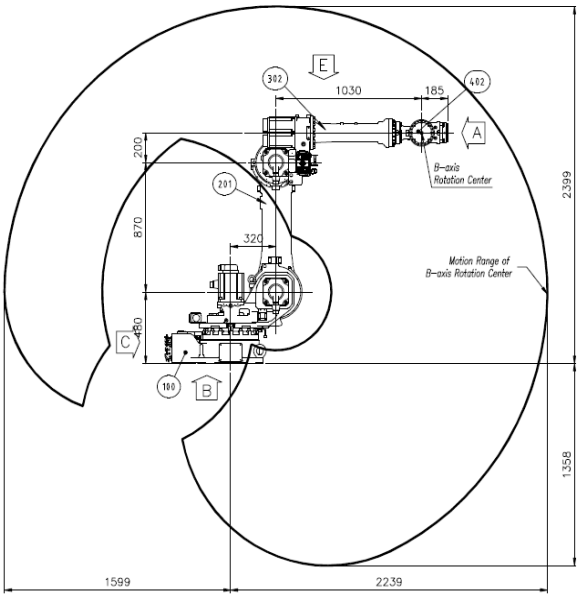
HH050

가반중량 50Kgf

설치방법	
바 닥	●
천 정	●
벽 면	●

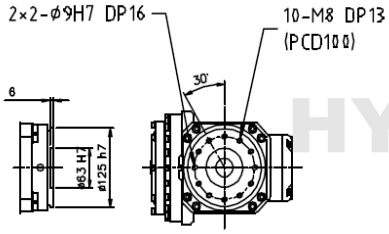
주요 용도	
스폿용접	
아크용접	
핸 들 링	●
조 립	●
실 링	●
도 장	



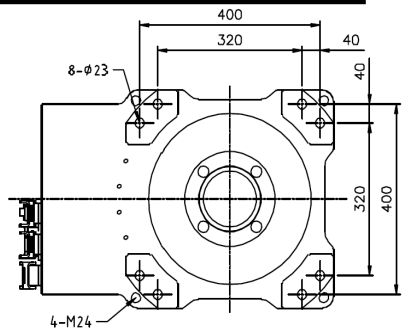


항 목			사 양
기 종 명			HH050
가 반 중 량			50 Kg
구 조			다 관 절 형
자 유 도			6축
최대동작범위	주축	S 선 회	± 3.142 rad (± 180°)
		H 전 후	- 1.134 ~ +3.142 rad (- 65° ~ + 180°)
		V 상 하	- 1.396 ~ +3.142 rad (- 80° ~ +180°)
	손목축	R2 회전2	± 6.283 rad (± 360°)
		B 구부림	± 2.182 rad (± 125°)
		R1 회전1	± 6.283 rad (± 360°)
최대동작속도	주축	S 선 회	3.054 rad / s (175 / s)
		H 전 후	3.054 rad / s (175 / s)
		V 상 하	3.054 rad / s (175 / s)
	손목축	R2 회전2	4.363 rad / s (250° / s)
		B 구부림	4.363 rad / s (250° / s)
		R1 회전1	6.109 rad / s (350° / s)
손목토크		R2 회전2	206 Nm (21.0 Kgfm)
		B 구부림	206 Nm (21.0 Kgfm)
		R1 회전1	127 Nm (13.0 Kgfm)
위치 반복정도			± 0.15 mm
주 위 온 도			0 ~ 40 ℃ (273 ~ 318 K)
본 체 중 량			620 Kg
동작범위 횡단면적			8.35 ㎡

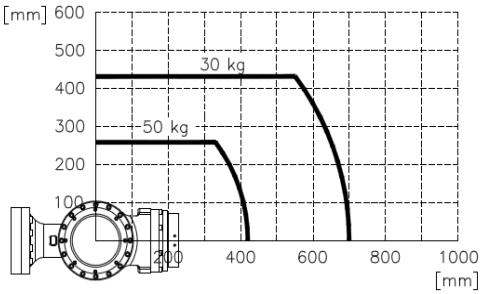
VIEW A 손목 취부부 상세도



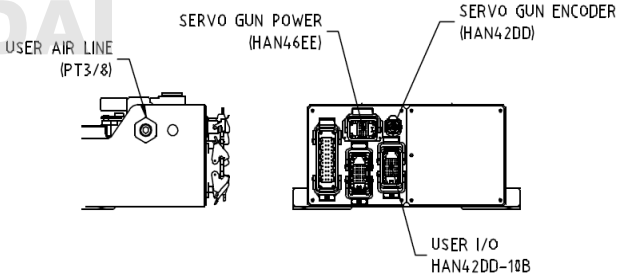
VIEW B 본체 바닥설치 치수도



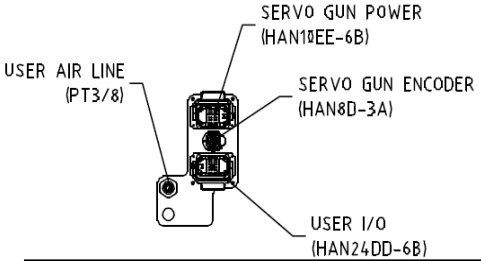
손목축 토크 선도



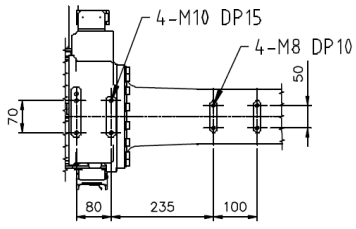
VIEW C 응용 케이블 접속부



VIEW D 응용 케이블 접속부



VIEW E 응용 부대부품 취부상세



** 제품 개량을 위하여 정격, 사양, 치수 등의 일부를 예고없이 변경할 수 있습니다.

HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES CO.,LTD.
ENGINE&MACHINERY DIVISION
Robotics Business Unit

울산 본사 : ☎ (052)230-7910 FAX : (052)230-7900
서울사무소 : ☎ (02) 2746-4711 FAX : (02) 2746-4720
안산사무소 : ☎ (031)409-4959 FAX : (031) 409-4946
대구사무소 : ☎ (053)746-6232 FAX : (053)746-6231
천안사무소 : ☎ (041)576-4294 FAX : (041)576-4296
광주사무소 : ☎ (062)363-5272 FAX : (062)363-5273